

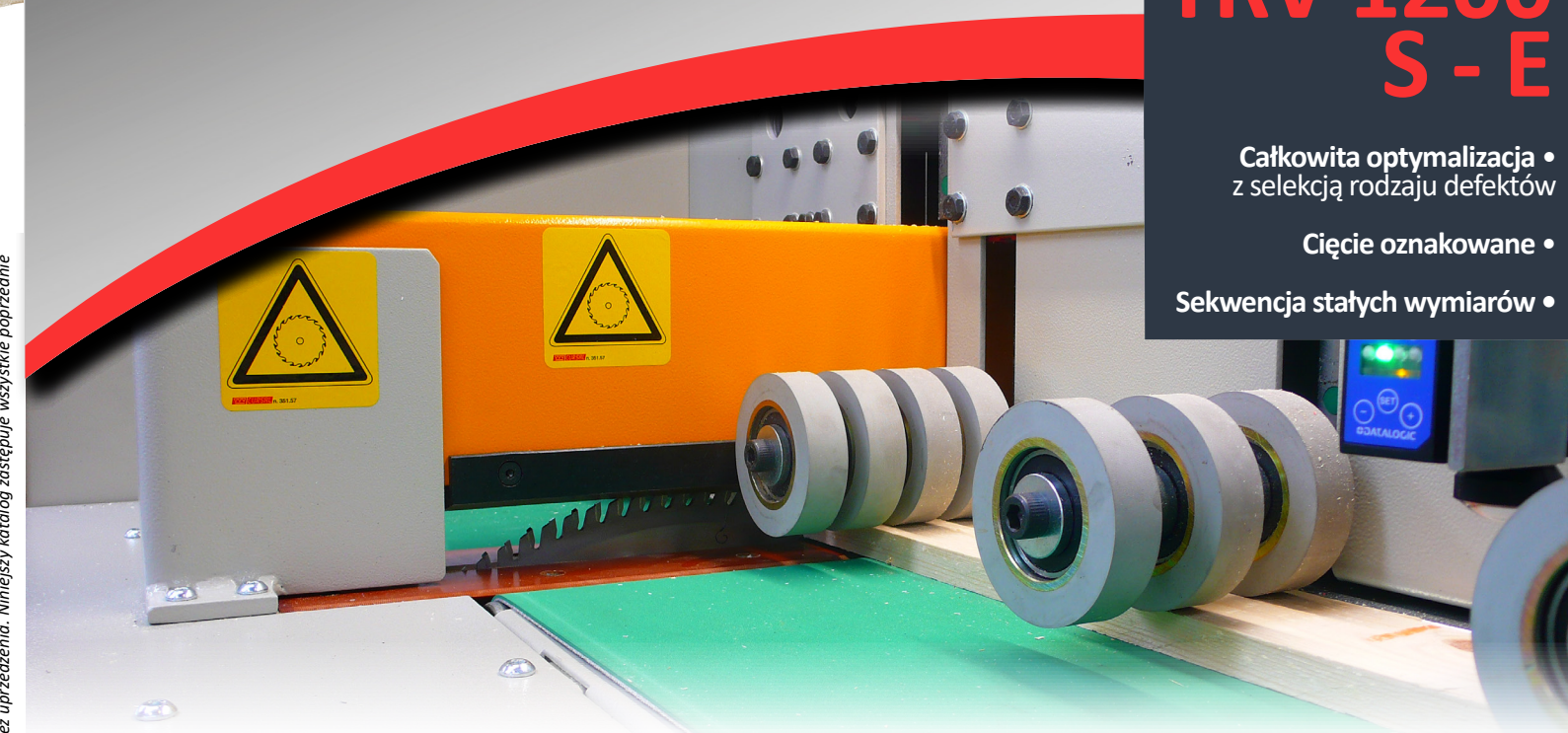
CURSAL

Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry

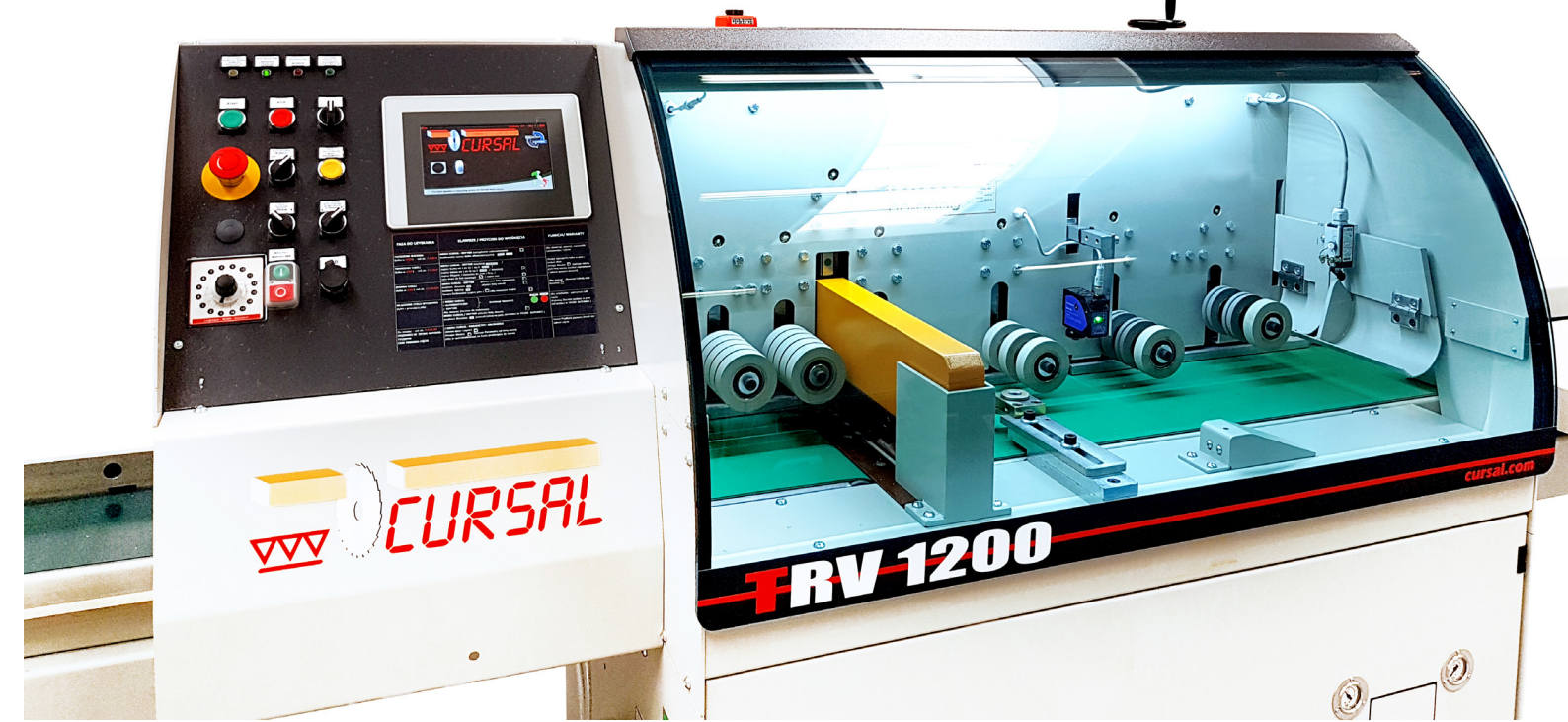
OPTIMALIZERKA
WYSOKIEJ SZYBKOŚCI
SERIA

TRV 1200
S - E

- Całkowita optymalizacja • z selekcją rodzaju defektów
- Cięcie oznakowane •
- Sekwencja stałych wymiarów •



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian bez uprzedzenia. Niniejszy katalog zastępuje wszystkie poprzednie.



ZNAJOMOŚĆ DREWNA, DOŚWIADCZENIE, WYSOKA TECHNOLOGIA

TRV 1200, TRV 1700, TRV 2200, TRV 2700 to więcej niż optymalizarki standardowe, są rezultatem fachowych szczegółów, które czynią różnicę w dłuższej perspektywie, **GWARANTUJĄC** nieporównywalny stosunek jakości do ceny i do osiągnięć. TRV 1200 jest optymalizarką dla wymagającego klienta, który szuka ROZWIĄZANIA ostatecznego dla swojej firmy.

Charakterystyka techniczna standard

Model	Moc nominalna (kW)	Piła (mm)	Wysokość stołu roboczego (mm)	Ø Rury odciągowej (mm)	Zużycie sprężonego powietrza (nl/min)	Średnia głośność w miejscu operatora (DBA)	Max. prędkość posuwu (mt./min)
TRV 1200 Ø 500	7	Ø 500 Ø 35 Z/120	850 ±20	140 + 100	350	< 80	195 * self-limited

Przykład cięcia sekcji drewna (mm)	Grubość (mm)	Szerokość (mm)	Maksymalna sekcja deski (Szerokość x Grubość) (mm²)
40 x 200 70 x 110 50 x 160	70	200	8000



Pośrednik

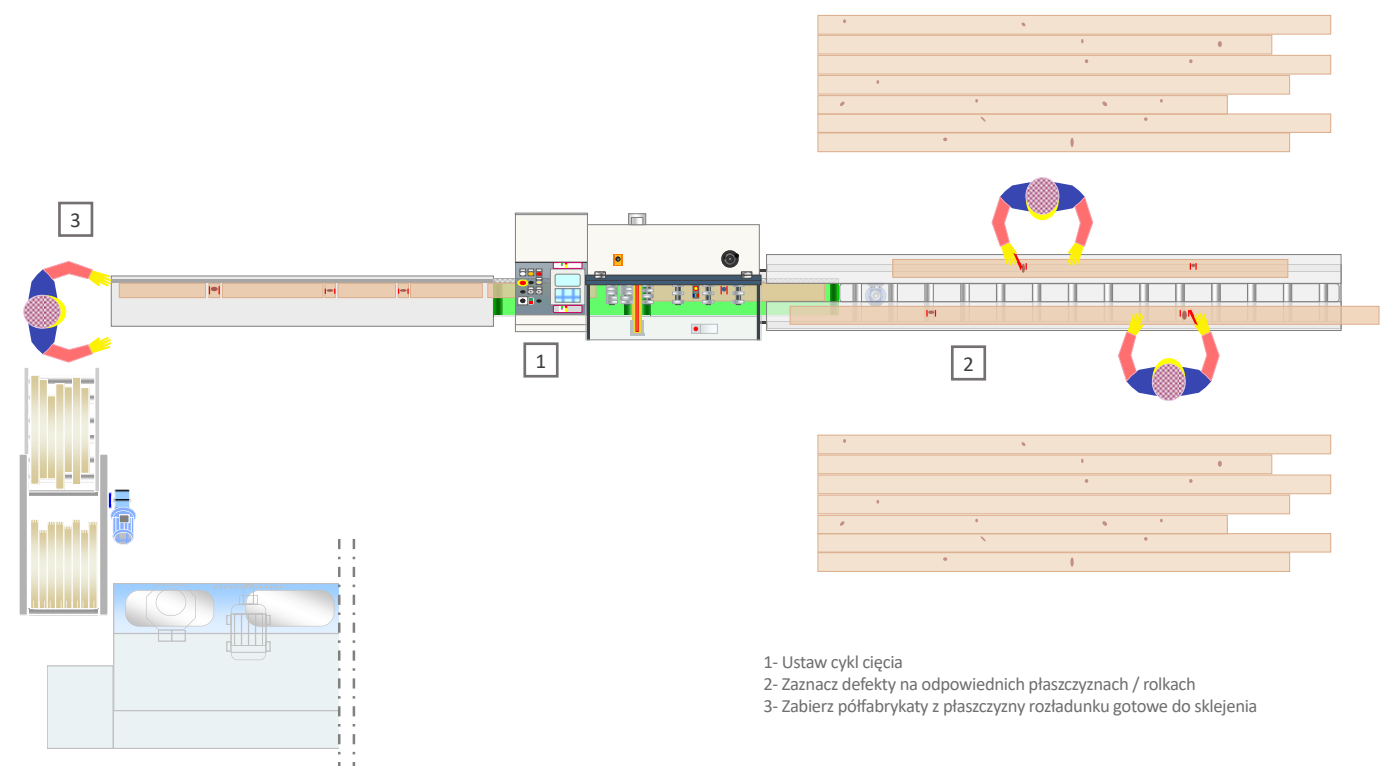
www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851

Szybkie dobieranie długości, defektów i właściwości nigdy nie było łatwiejsze z TRV 1200, optymalizarka z cyklem ciągłym najnowszej generacji made in Cursal.



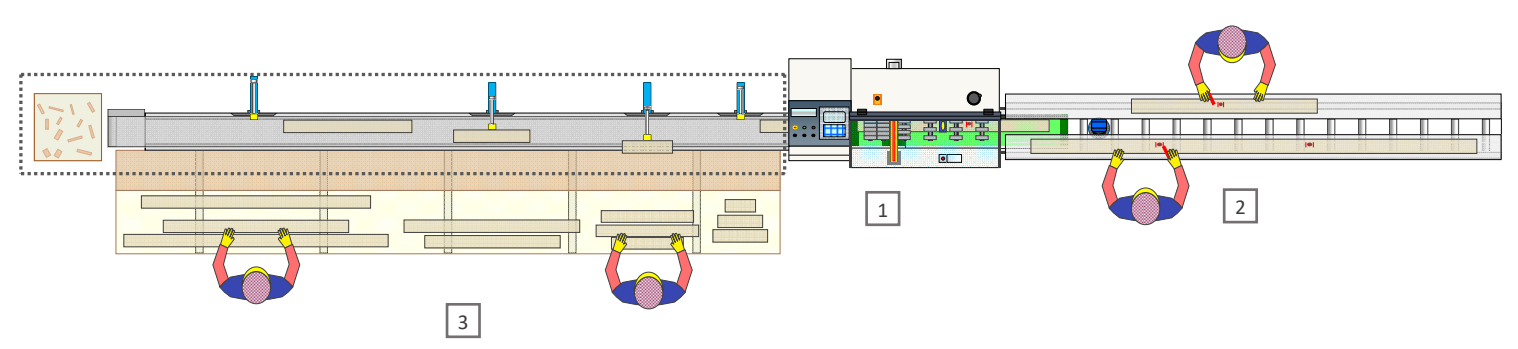
Najlepszy transformista TRV 1200 jest konfigurowalny z różnymi akcesoriami dedykowanymi zarówno przy załadunku jak i rozładunku.

W wersji CIĘCIA OZNAKOWANEGO / cięcie na oznakowaniu również w linii ze sklejarką (limity minimalne i maksymalne do odzyskiwania odpadków do sklejarki)



- 1- Ustaw cykl cięcia
- 2- Zaznacz defekty na odpowiednich płaszczyznach / rolkach
- 3- Zabierz prófabrykaty z płaszczyzny rozładunku gotowe do sklejania

Jeśli celem jest optymalne wykorzystanie każdej części deski otrzymując maksymalną wydajność z wazszego drewna zmniejszając czas i koszty pracy, użyjcie wersji CAŁKOWITEJ OPTIMALIZERKI



- 1- Umieść lub przemieść listę cięcia lub wybierz program optymalizacji
- 2- Zaznacz ogromnych ilości desek jednocześnie (2 lub więcej operatorach)
- 3- Zabierz deski zoptymalizowane i już wybrane jak uporządkowano

Eksperci z sektora drzewnego wybierają Cursal

AKCESORIA
Nasi eksperci wskażą najlepsze rozwiązania załadunku i rozładunku, by zoptymalizować cykl produkcyjny

UŻYWANIE CURSAL RÓWNA SIĘ CIĄGŁEMU WZROSTOWI ZYSKÓW TWOJEJ FIRMY

• Zoptymalizujesz w sposób bardzo szybki i inteligentny oraz uciekniesz od zleceń różnorodnych bez stresu dla operatorów.

TRV 1200 pozwoli ci ciąć pojedyncze **deski surowe/ malowane** w cyklu ciągłym w sposób praktyczny i funkcjonalny.

• Po włożeniu / ponownym przywołaniu listy cięcia poprzez intuicyjny ekran dotykowy (lub wygodnie z biura) lub po wybraniu typu żądanej optymalizacji, TRV 1200E działa autonomicznie:

- wstęp (*)
- posuw i pozycjonowanie
- + ciągłe przesyłanie danych do CN oraz przetwarzanie optymalizacji
- wydalanie kawałków
- wybór jakości, szerokości i długości (*)

(*) patrz akcesoria Cursal

• **Maksymalna prędkość** (jest najszybsza w swojej kategorii, z samoograniczeniem do **195 m/min** z silownikiem **Brushless**) a **wysoka precyzja** jest gwarantowana przez synergię wydajności optymalizatora, korpus urządzenia **strukturalnie niezniszczalny**, wydajna płyta sterowania (przymocowana między wyłącznie chodniki precyzyjne zmotoryzowane do CNC / osie z ciśnieniem pneumatycznym do użytku ogólnego).

• TRV 1200 jest synonimem wszechstronności, użyj go do **różnej obróbki z odzysków**, do czyszczenia z defektów lub, alternatywnie, użyj potencjału **optymalizacji do pracy bardziej wyspecjalizowanej i kompleksowej** gdzie jest wymagany wysoki stopień przetworzenia oprogramowanie.

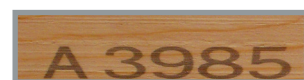


ORGANIZACJA ROZŁADUNKU

BY SELEKCYJNOWAĆ W SPOSÓB SZYBKIE, UPORZĄDKOWANY I BEZ LIMITU RÓŻNE DŁUGOŚCI, JAKOŚĆ I SZEROKOŚCI dodaj szybkie wypychacze na cn z/bez kontaktu, odpowiednie do desek surowych/malowanych

POŁĄCZ Drukarki AUTOMATYCZNE

By WYCISNĄĆ CYFRY ALFANUMERYCZNE, KODY KRESKOWE, LOGO. Obsługa drukarki niezależnie, przewodnik recyklingu kulek, urządzenie ochronne z automatycznym podnoszeniem główek, protokół transmisji



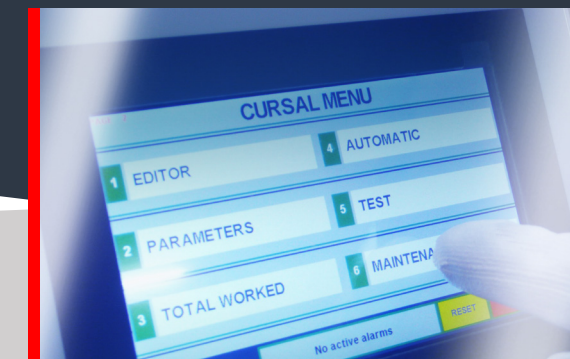
WYELIMINOWANIE CZASU PASYWNEGO Z NASZYMI PODAJNIKAMI NA WYMIAR

Zwiększ produkcję z podajnikami pionowymi z magazynu, aż do załadunku automatycznego łańcuchowego, który pozwala na jednoczesne zaznaczanie przez więcej niż jednego operatora lub na załadunek poprzez transfer ładunku NON STOP

PORÓWNAJ I OCENŃ ZALETY CURSAL

Potężna optymalizacja CURSAL pozwoli uzyskać jak **największą wydajność z drewna**.

Optymalizacja w 360°, gwarantowana w każdym kontekście produkcyjnym, jest możliwa dzięki stałemu rozwojowi algorytmu optymalizacji przez specjalistów programistów Cursal.

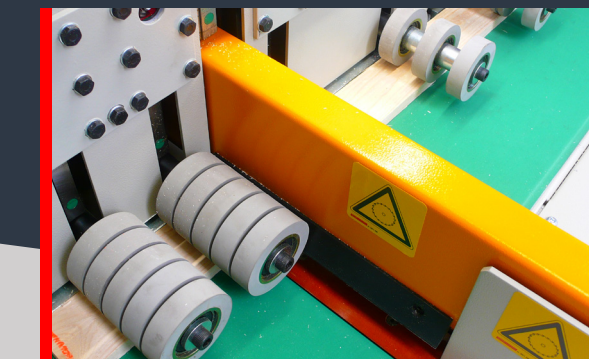


Programowanie oprogramowania

- Ponad 100 planów cięcia: szerokość x jakość
- Wybór pomiędzy optymalizacjami
 - Na wartość
 - Na odpady
 - Na ilość
 - Na długość
 - Optymalizacja mieszana...
- Symulacja optymalizacji
- Kontrola ilości przetwarzanych
- Optymalizacja wewnątrz korpusu maszyny:
 - Uproszczenie procesu
 - Odzyskiwanie przestrzeni

ZALETY KOMPONENTÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI: Cursal używa tylko akcesoriów mechaniczno-elektronicznych wybranych od najlepszych dostawców i szeroko przetestowanych, by zagwarantować funkcjonalność i długoterminową wytrzymałość.

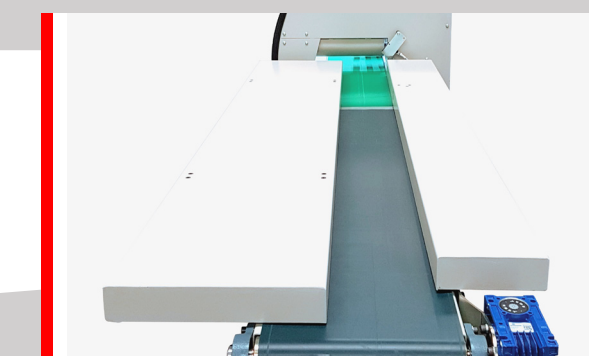
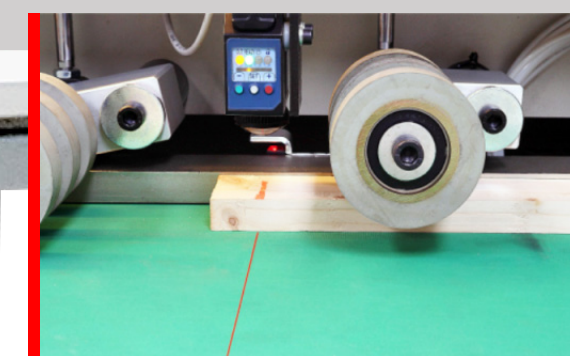
Rdzeniem optymalizacji Cursal jest **SOLIDNA JEDNOSTKA TNACA**.



Jak kontrolujemy tablece

System **TRAKCJI** (duża przyczepność i bez części zalewanych) złączony ze specjalnymi **KOŁAMI CIŚNIENIOWYMI** (gumowymi, antypoślizgowe z mniejszym rozstawem osi), gwarantują prędkość, precyzję, ciśnienie jednorodne na całej powierzchni deski.

- **PROWADZENIE LINIOWE Z RECYRKULACJĄ KUL:** z układem smarowania i anty-pył.
- **PRASA O DUŻEJ GRUBOŚCI** przeciw drzazgom.
- **OSTRZA** ze stali HM z zębami przemiennymi (Z=120) z węgla spiekanego (**Widia**).
- Możliwość grupowania cięcia wcześniej przyspieszonego z **podwójnym cylindrem pneumatycznym**.



Zalety sterowania numerycznego

- Komputer przemysłowy CNC: gwarancja funkcjonowania bez zatrzymywania produkcji (komputer wielojęzyczny jest opcjonalny).
- **Ekran dotykowy HD** - Importowanie danych również przez **USB**.
- **Oprogramowanie przyjazne dla** użytkownika i intuicyjne: szybkie uczenie się - łatwe użytkowanie.
- Możliwość pomocy **tele-online**.

Bezpieczeństwo - Analiza ryzyka

- Wszystkie maszyny Cursal są oznaczone znakiem CE, są zgodne z najnowszymi rygorystycznymi **przepisami bezpieczeństwa** dla pełnej nietykliwości pracowników.
- **Podjęcie dodatkowych środków zapobiegawczych** do przewidzianych standardów (np. micro bezpieczeństwa z jedynym zaplombowanym kluczem) Cursal przeprowadza **stałą analizę ryzyka** na każdym minimalnym żądanym wariancie.